PLAN STUDIÓW

KIERUNEK **ZARZĄDZANIE I INŻYNIERIA PRODUKCJI** PROFIL **PRAKTYCZNY**
STOPIEŃ **I** SPECJALNOŚĆ **INŻYNIERIA PROCESÓW PRODUKCJI**
FORMA **NIESTACJONARNA** ROK NABORU **2019/2020**

	Przedmiot	Egzamin	Semestr	ECTS	Wymiar godzin	Wymiar godzin w semestrach I W	C	L	P	ECTS	II W	C	L	P	ECTS	III W	C	L	P	ECTS	IV W	C	L	P	ECTS	V W	C	L	P	ECTS	VI W	C	L	P	ECTS	VII W	C	L	P	ECTS	OBCIĄŻENIE GODZINOWE STUDENTA	STOSUNEK LICZBY GODZIN DYDAKTYCZNYCH DO GODZIN PRACY wg ECTS	RODZAJ PRZEDMIOTU Z-zarządzanie, I-inżynierski, O-ogólny
A	**Przedmioty ogólne**			16	153	3	32	20	0	4	8	0	0	0	1	0	24	0	0	3	18	24	0	0	5	0	24	0	0	3	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	400	38%	
1	Technologie informacyjne/ Narzędzia informatyczne w zarządzaniu			2	20			20		2																														50	40%	O
2	Techniki zdobywania wiedzy i prezentacji			1	12		12			1																														25	48%	O
3	Język obcy I			3	24												24			3																			75	32%	O
4	Język obcy II			3	24																	24			3														75	32%	O
5	Język obcy III			3	24																						24			3									75	32%	O
6	Ochrona wł. intelektualnej			1	8						8				1																								25	32%	Z
7	Zachowanie ludzi w organizacjach/ Trening umiejętności interpersonalnych			2	18																18				2														50	36%	Z
8	Komunikacja społeczna i interpersonalna			1	20		20			1																																
9	Szkolenie biblioteczne			0	1	1				0																														0		O
10	Ergonomia i BHP - szkolenie (k)			0	2	2				0																														0		O
B	**Przedmioty podstawowe**			37	294	40	36	0	0	9	38	36	0	0	8	24	36	0	0	7	36	14	14	0	6	0	0	0	0	0	0	20	0	0	2	0	0	0	0	0	800	37%	
1	Matematyka ze statystyką I			5	44	24	20			5																														125	35%	O
2	Mikroekonomia	E	I	4	32	16	16			4																														100	32%	Z
3	Matematyka ze statystyką II	E	II	5	44						24	20			5																									125	35%	O
4	Makroekonomia	E	II	3	30						14	16			3																									75	40%	Z
5	Ekologia i zarządzanie środowiskowe/ Ochrona środowiska			2	20												20			2																			50	40%	Z
6	Fizyka I			5	40											24	16			5																			125	32%	O
7	Prawo gospodarcze			2	24																24				2														50	48%	Z
8	Fizyka II			1	14																		14		1														25	56%	O
9	Badania operacyjne			3	26																12	14			3														75	35%	O
10	Marketing/ Promocja i komunikacja marketingowa	E	VI	2	20																											20			2					50	40%	Z
C	**Przedmioty kierunkowe**			96	1520	66	0	14	12	10	76	32	30	0	15	32	16	44	0	10	34	16	0	18	8	30	22	0	18	8	18	12	0	16	6	20	34	0	0	6	2400	63%	
1	Podstawy zarządzania/ Rozwój koncepcji zarządzania	E	I	3	24	24				3																														75	32%	Z
2	Wprowadzenie do techniki			2	16	16				2																														50	32%	I
3	Metrologia			3	30	16		14		3																														75	40%	I
4	Rysunek techniczny			2	22	10			12	2																														50	44%	I
5	Grafika inżynierska 2D			2	18								18		2																									50	36%	I
6	Finanse przedsiębiorstwa			2	28						16	12			2																									50	56%	Z
7	Zarządzanie jakością			2	16						16				2																									50	32%	Z
8	Materiałoznawstwo			4	32						20		12		4																									100	32%	I
9	Grafika inżynierska 3D			2	20													20		2																			50	40%	I
10	Podstawy ergonomii			3	28											14		14		3																			75	37%	Z
11	Rachunek kosztów dla inżynierów	E	IV	4	30																14	16			4															100	30%	Z
12	Procesy produkcyjne	E	IV	4	38																20			18	4															100	38%	Z
13	Zarządzanie produkcją/ Zarządzanie procesami			3	28																					16	12			3									75	37%	Z
14	Logistyka w przedsiębiorstwie			3	32																					14			18	3									75	43%	Z
15	Seminarium dyplomowe I			2	10																						10			2									50	20%	O
16	Seminarium dyplomowe II			2	12																										12			2					50	24%	O
17	Seminarium dyplomowe III			2	18																															18			2	50	36%	O
18	Projektowanie inżynierskie	E	VI	4	34																																			100	34%	I
19	Mechanika techniczna	E	II	5	44						24	20			5																									125	35%	I
20	Wytrzymałość materiałów	E	III	5	44											18	16	10		5																					125	35%	I
21	Automatyzacja i robotyzacja procesów prod.	E	VII	4	36																																	20	16		4	100	36%	I
22	Praktyka zawodowa 24 tygodnie			33	960																																			825	116%	-
D	**Przedmioty specjalnościowe**			37	226	0	0	0	0	0	0	0	0	0	0	20	0	10	18	5	18	0	0	16	4	24	0	0	26	6	12	34	0	0	4	14	22	0	12	17	600	38%	
1	Procesy technologiczne I	E	III	5	48											20		10	18	5																					125	38%	I
2	Procesy technologiczne II			4	34																18			16	4															100	34%	I
3	Technologie montażu/ Technologie i przemysł maszynowy	E	V	3	26																					14			12	3										75	35%	I
4	Ergonomiczne kształtowanie warunków pracy			3	24																					10			14	3									75	32%	Z
5	Ryzyko zawodowe na stanowisku			1	12																										12			1					25	48%	Z
6	Podstawy transportu			1	12																										12			1					25	48%	Z
7	Podstawy lean manufacturing			2	22																										22			3					50	44%	Z
8	Zarządzanie projektami			2	22																														22			3	50	44%	Z
9	Eksploatacja technicznych środków produkcji	E	VII	3	26																														14			12	2	75	35%	I
10	Praca dyplomowa i egzamin dyplomowy			13	0																																	13			-
	RAZEM			191	2193	109	68	34	12	23	122	68	30	0	24	76	76	54	18	25	106	54	14	34	23	54	46	0	44	17	30	66	0	16	13	34	56	0	12	23	4525	48%	1233
	Liczba godzin bez praktyki				1233	223					220					224					208					144					112					102							
	Liczba ECTS w semestrze					23					24					25					23					17					12					23							
	Liczba ECTS w roku					47										48										29										23							
	Liczba egzaminów w semestrze					2					3					2					2					1					2					2							
	Liczba egzaminów w roku					5										4										3										2							

Suma godzin 1213, z czego przedmiotów ogólnych 315 h (26%), przedmiotów z inżynierii 430 h (35%) i przedmiotów z zarządzania 468 h (39%)

Udział przedmiotów inżynierskich 48% w semestrze do zarządzania 52%